



# AEMME COLORI

## BIKE COATING



 SPECIALIST COATING SYSTEMS FOR BICYCLES

 CICLI DI VERNICIATURA PER BICICLETTE


by 

24020 RANICA (Bergamo-Italia)  
Via Patta, 12 • Tel. 035.513373  
Fax 035.513211  
[info@aemmecolori.it](mailto:info@aemmecolori.it)

# Bike Coating

## Verniciatura Biciclette



 Coating technology for bicycles, has undergone much development over time, like other coating products. The development of technology in the manufacturing process and dedicated components, are providing high levels of performance and a high quality of finish. Bicycle coatings are achieving finished results closer to motor industry standards.


The bicycle coatings market has always followed two distinct paths:

- Application of one-component oven-drying coatings.
- Application of two-component coatings (similar to car finishing), including pigmented matt basecoat, over coated by transparent topcoat, either by oven-drying or air-drying.

The use of the two coating systems, are mainly driven by the manufacturers production requirements. For standardised high volume bicycle production, a one component oven-drying system can be more suitable for the manufacturing process. For smaller volume and/or for specialist production, the two-component system can be more suitable for this type of manufacturing.

Both systems finished quality and performance are similar. Both providing excellent resistance, durability and the high standard of finish which is required. The only difference being the two-component system allows for the achievement of a wider range of colour effects and design components, which can be harder to achieve with a one-component system in volume production.



 *La verniciatura delle biciclette, ha subito nel tempo, come del resto altri prodotti, la crescita della tecnologia sia costruttiva che dei compound, raggiungendo livelli di qualità assoluta e finiture sempre più vicine alla "carrozzeria auto", cioè al top del risultato.*

*Il mercato dei prodotti vernicianti per biciclette ha sempre seguito due strade ben distinte:*

- *Verniciatura con prodotti monocomponenti, con essiccazione a forno*
- *Verniciatura con prodotti bicomponenti, tipo carrozzeria auto, (base opaca+ finitura trasparente) con essiccazione ad aria o a forno.*

*La differenza tra i due cicli è soprattutto legata ad un'esigenza produttiva. Laddove i numeri di produzione sono grandi risulta più adatto per le applicazioni in linea in continuo un "ciclo monocomponente a forno". Nel caso di numeri di produzione più bassi e di un tipo di lavorazione più vero similmente artigianalesi predilige in tal caso l'impiego di prodotti bicomponenti.*

*Si può affermare che il risultato finale dal punto di vista delle resistenze e della durata nel tempo non si discosta molto, in quanto i prodotti monocomponenti a forno sono prodotti di ottima qualità; l'unica differenza rispetto ai prodotti bicomponenti consiste nel fatto che questi ultimi consentono una serie di varianti "cromatiche" ed anche di abbellimento di disegno, più difficile da ottenere con prodotti monocomponenti verniciati in linea.*



# Coating systems

## Cicli di Verniciatura



### **One-component coating system:**

The frames should be suitably prepared, clean and dry before coating application.

**1. "Ovenbike Fondo bianco a.f. azzurrato"** diluted 30-40% with thinner "Diluyente Ovenbike".  
Oven drying: 20-30 minutes at 130-160°C

**Alternative:** application of "Epofond AM/9 bianco", "two-component" epoxy primer, diluted 30-40% with Thinner "Diluyente BRT/068".  
Air drying: 20-30 minutes.  
Oven drying 20-30 minutes at 90-120°C.

**2. "Ovenbike" enamel** (of the required colour) diluted 30-40% with thinner "Diluyente Ovenbike"  
Oven drying: 20-30 minutes at 130-160°C.

**3. "Ovenbike-Trasp.a forno lab.2"** clear topcoat (gloss or matt finish) diluted 20-30% with thinner "Diluyente Ovenbike"  
Oven drying: 20-30 minutes at 130-160°C.

As an alternative: Application of a clear "**powder**" coating in accordance with manufacturer's directions. (Note: Powder coating application, specified in some bicycles coating systems, allows a hard and scratch resistant finish although less attractive if compared to a liquid paint transparent finish. The powder coating finish is generally used for mass production bicycles.

### **Two-component coating system:**

The frames should be suitably prepared, clean and dry before coating application.

**1.** Epoxy primer "Epofond AM/9 bianco", diluted 30-40% with thinner "Diluyente 765" (for air-drying) or thinner "Diluyente BRT/068" (for oven-drying).  
Air drying: 20-30 minutes  
Oven drying: 20-30 minutes at 90-120°C.

**2.** Application of "AM.LUX-opaco" matt basecoat (of the required colour) diluted 10-40% with thinner "Diluyente 02002". Air drying: 20-30 min.  
Oven drying: 60 min. at 50-60°C or 2-4h at 30-40°C

**Note:** At this stage the designs elements can be applied to the frame, decorations or decals, also further layers of "AM.LUX-opaco" to make stripes, multicolored lines etc. The coating should then be left to air-dry or accelerated by oven-drying as recommended.

**3.** Application of "Vernice High Build 1/1" topcoat clear gloss, or "AM.LUX-trasparente opaca MDF" or "Vernice Soft opaca", thinned as specified in our product data sheets, allowing the required drying times as previously recommended for the two-component coatings.

### **Ciclo Monocomponente:**

Sul telaio chiaramente preparato, pulito ed asciutto, procedere alla seguente applicazione.

**1. "Ovenbike Fondo bianco a.f. azzurrato"** diluito al 30-40% con "Diluyente Ovenbike".  
Essiccazione a forno: 20-30 minuti a 130-160°C

**In alternativa:** applicazione di un fondo "bicomponente" epossidico "Epofond AM/9 bianco", diluito al 30-40% con "Diluyente BRT/068". Appassimento all'aria: 20-30 minuti.  
Essiccazione a forno: 20-30 minuti a 90-120°C.

**2. Smalto "Ovenbike" (colore a scelta)** diluito al 30-40% con "Diluyente Ovenbike"  
Essiccazione a forno: 20-30 minuti a 130-160°C.

**3. Vernice Ovenbike-Trasp.a forno lab.2"** (finitura lucida oppure opaca) diluita al 20-30% con "Diluyente Ovenbike".  
Essiccazione a forno: 20-30 minuti a 130-160°C.

In alternativa: applicazione di vernice trasparente "a polvere" secondo le indicazioni del produttore della stessa. (N.B. L'applicazione della vernice a polveri, usata in qualche ciclo per biciclette, permette di ottenere una finitura molto dura e resistente al graffio, meno bella dal punto di estetico rispetto ad una finitura liquida, ma sicuramente più resistente per biciclette di uso quotidiano di massa).

### **Ciclo Bicomponente:**

Sul telaio chiaramente preparato, pulito ed asciutto, procedere alla seguente applicazione.

**1. Fondo epossidico "Epofond AM/9 bianco"** diluito al 30-40% con "Diluyente 765" (per essiccazione ad aria) o "Diluyente BRT/068" (per essiccazione a forno).  
Appassimento ad aria: 20-30 minuti  
Essiccazione a forno: 20-30 minuti a 90-120°C.

**2. Applicazione di "AM.LUX-opaco" (base opaca, colore a scelta)** diluita 10-40% con "Diluyente 02002"  
Appassimento ad aria: 20-30 minuti  
Essiccazione a forno: 60 minuti a 50-60°C o 2-4 ore a 30-40°C.

**N.B.** In questa fase per abbellire il ciclo possono essere applicate quali decorazioni, oltre alle decalcomanie, altri strati di smalto colorato della serie "AM.LUX-opaco" come strisce, flash o semplicemente per fare un bi o un multicolore, lasciando essiccare ad aria o accelerando a forno come indicato.

**3. Applicazione della finitura lucida "Vernice High Build 1/1", oppure "AM.LUX-trasparente opaca MDF" oppure "Vernice Soft opaca" applicate e diluite come specificato nelle schede tecniche, con tempi di essiccazione e di appassimento uguale ai prodotti precedenti della serie Bicomponente.**

**Price List / Listino Prezzi**

<b>Cod.</b>	<b>Prod.1-Comp.</b>		<b>Pack./Conf.</b>	<b>Price Euro/Kg</b>
RH0053	Ovenbike Fondo bianco a.f. azzurrato		20 Kg	
RH....	Ovenbike Smalto (colori a richiesta)		20 Kg	
RH0092	Ovenbike-Trasp.a forno lab.2		20 Kg	
RH0088	Ovenbike-Trasp.a forno lab.2		20 Kg	

<b>Cod.</b>	<b>Prod.2-Comp.</b>	<b>Mix. (p/p) % by weight</b>	<b>Pack./Conf.</b>	
5GB000	Epopond AM/9 bianco Sol.A	100	25 Kg	
8ZAM90	Cataliz. per Epofond sol.B	8	2 Kg	
RH....	AM-LUX-opaco (colori a richiesta) A	100	20 Kg	
RH0802	Catalizzatore 0001 x Am.lux e v.ce H.B tras.B	10	(2x) 5 Kg	
RH0125	Vernice High Build 1/1 sol.A	100	20 Kg	
RH0802	Catalizzatore 0001 x Am.lux e v.ce H.B tras.B	50	(2x) 5 Kg	
RH0001	AM.LUX-trasparente opaca MDF sol.A	100	20 Kg	
RH0802	Catalizzatore 0001 x Am.lux e v.ce H.B tras.B	10	(2x) 5 Kg	
5W0249	Vernice Soft opaca sol.A	100	20 Kg	
8Z0250	Catalizzatore x vernice soft sol.B	20	4 Kg	

<b>Cod.</b>	<b>Thinners/Diluenti</b>		<b>Pack./Conf.</b>	<b>Price Euro/Lt</b>
8D0000	Diluyente 765		25 Lt	
RH0938	Diluyente Ovenbike		25 Lt	
8D0447	Diluyente BRT/068		25 Lt	
RH0901	Diluyente 02002		25 Lt	
8E0251	Diluyente per vernice soft		25 Lt	

Ex factory price list / Listino prezzi franco Ranica

agg.18.09.12

Paint industry



24020 RANICA (Bergamo-Italia)  
Via Patta, 12 • Tel. 035.513373  
Fax 035.513211  
info@aemmecolori.it

...since 1947